

FICHE TECHNIQUE

| | |
|---|---|
| FABRICANT | FOSHAN B&W CERAMICS CO., LTD |
| NOM DU PRODUIT MODÈLE ET DIMENSION | MIKI WHITE POLISHED – ZB001U WHITE / 600 x 600 x 9.4mm / 4 pieces |
| MARQUE/GRADE | Grade supérieur |
| CONDITION DE ENVIRONNEMENT | Température ambiante : 20°C, -25°C Humidité relative : 50% - 60% |
| BASE D'INSPECTION | Q/GZS 1-2016 "Carreaux céramiques pressés à sec". |
| CONCLUSION DE L'INSPECTION | Les articles satisfont aux exigences techniques de la norme Q/GZS 1-2016 "Carreaux céramiques pressés à sec" (annexe A, grade supérieur), conclusions de l'inspection telles que qualifiées |

| ITEMS TESTÉS | | PRÉ-REQUIS TECHNIQUES | RÉSULTATS |
|-------------------------|---|--|---------------------|
| Taille et différence | | Longueur L'écart entre la taille moyenne de chaque tuile et la taille de la structure. | ±1.0 -0.2- +0.4% |
| Épaisseur |  | ±0.5 % | +1.8- +2.6 % |
| | | ±0.5 mm | +0.2mm |
| La rectitude des côtés | | ±0.3 % | -0- +0.02 % |
| | | ±0.8 mm | -0- +-0.1mm |
| Rectangularité | | ±0.3 % | -0.02- +0.02 % |
| | | < 0.8 mm | -0.1- +-0.1mm |
| Courbure centrale | | ±0.4 % | -0.04- +0.03 % |
| | | < 1.8 mm | -0.3- +-0.2mm |
| Courbure des bords |  | ±0.4 % | -0.02- +0.06 % |
| | | < 1.8 mm | -0.1- +-0.4mm |
| Distorsion | | ±0.4 % | -0.08- +0.05 % |
| | | < 1.8 mm | -0.7- +-0.4mm |
| Qualité de la surface |  | Une surface minimale de 95 % du carreau doit être exempte de défauts visibles qui altéreraient l'apparence d'une surface importante de carreaux, lorsqu'ils sont observés à une distance de 0,8 m. | CONFORME |
| Absorption d'eau |  | Moyenne minimale de < 0.5% | 0.04% |
| | | Minimum individuel de < 0.6% | -0.03- +0.06 % |
| Force de rupture | | Lorsque l'épaisseur > 7,5 mm, la valeur moyenne ne doit pas être inférieure à 1300 N | 2442 |
| Module de rupture |  | Moyenne minimale de 35 | 47.4 |
| | | Minimum individuel de 32 | 45.1 ~ 49.0 |
| Résistance à l'abrasion |  | Signaler la classe d'abrasion | Classe 4 |
| | | Classe de cycle de rapport | 2100 |

FICHE TECHNIQUE

| ITEMS TESTÉS | | PRÉ-REQUIS TECHNIQUES | RÉSULTATS | |
|--|---|--|---|------|
| Résistance à la fissuration |  | Obligatoire | Résistance totale | |
| Résistance au gel |  | Pas de fissures ni d'écaillage après le test de congélation | CONFORME | |
| Résistance aux taches |  | Classe minimale 3 | Class 5 | |
| Résistance aux produits chimiques |  | Classe minimale B | Class A | |
| Résistance aux additifs pour piscines |  | Classe minimale B | Class A | |
| Resistance to thermal variations |  | Rapporter le résultat du test après le test | No cracks | |
| Résistance aux faibles concentrations d'acides et d'alcalis |  | Rapport des classes après avoir été immergé dans de l'acide chlorhydrique à 3 % pendant 12 jours | LB | |
| Résistance aux fortes concentrations d'acides et des alcalis | | Rapport de classe après avoir plongé à 30g/lbs d'hydroxyde de potassium pendant 12 jours | HB | |
| Coefficient de frottement statique | | Signaler la valeur après le test | Sec | 0.62 |
| | | | humide | 0.41 |
| Coefficient de frottement dynamique | | ANSI A326.3-2017 | Valeur DCOF humide 0.13 | |
| Dureté Mohs |  | Rapporter le résultat du test après le test | 3 | |
| Résistance au glissement |  | DIN 51130:2014 | Angle d'acceptation global moyen corrigé <math>< 5.0^\circ</math> | |
| Résistance au glissement, Méthode de test du pendule humide, Slider 96 | | AS 4586-2013/Amdt I-2017 Appendix A | SRV: 7 Classe: P0 | |